



Sigma Flexi 3: centri di lavoro a 3 assi

Un prodotto innovativo al top della tecnologia

- ▶ I nuovi centri di lavoro verticali FLEXI a tavola mobile sono stati concepiti per massimizzare le prestazioni nella lavorazione di pezzi di medie e grandi dimensioni, nella meccanica di precisione, nei settori dell'industria automobilistica, medicale, aeronautica e nella produzione di stampi e matrici.
- ▶ Le possibili configurazioni e le opzioni disponibili permettono di "vestire" la macchina secondo le specifiche esigenze produttive del cliente.
- ▶ La struttura completamente in ghisa esalta le caratteristiche di rigidità della macchina nelle condizioni di estremo sfruttamento della potenza e della coppia del motomandrino.
- ▶ La corsa dell'asse Y di 800 mm e la portata massima della tavola fino a 2500 kg permettono la lavorazione di pezzi di grandi dimensioni.
- ▶ La linea FLEXI è equipaggiata con i CNC Fanuc, Heidenhain e Siemens di ultima generazione che ne esaltano le caratteristiche di precisione e velocità delle lavorazioni.
- ▶ Il pannello operatore ad elevata ergonomia è posizionato su una struttura frontale scorrevole.
- ▶ Le protezioni sono concepite secondo i più innovativi criteri di design industriale integrando diverse funzionalità: ergonomia, facilità di accesso all'area di lavoro, ampia visibilità dell'area operativa durante le lavorazioni, facilità di carico/scarico dei particolari, contenimento dei fumi e dei residui delle lavorazioni, facilità di utilizzo e manutenzione.

Sigma Flexi 3: velocità, precisione, potenza in un'unica soluzione



La concezione strutturale permette di esaltare le caratteristiche di rigidità del centro di lavoro nelle condizioni di estremo sfruttamento della potenza e coppia del motomandrino.



La configurazione a tavola mobile sull'asse X permette di valorizzare le caratteristiche di precisione e qualità finale dei particolari lavorati.

Velocità

- ▶ Rapidi assi fino a 50 m/min
- ▶ Accelerazione assi fino a 3.5 m/s²

Precisione

- ▶ Righe ottiche sugli assi lineari
- ▶ Controbilanciatura dell'asse Z
- ▶ Controllo differenziale delle temperature del motomandrino e della testa attraverso circuito di condizionamento

Versatilità

- ▶ Struttura macchina in ghisa per la massima rigidità in condizioni di estremo sfruttamento della potenza e coppia del motomandrino
- ▶ Corsa asse Y di 800 mm
- ▶ Capacità di carico sulla tavola fino a 2500 kg

Potenza

- ▶ La disponibilità di coppia, potenza e numero di giri dei motomandri garantisce le migliori condizioni di utilizzo continuativo.
- ▶ Il basamento dei centri di lavoro FLEXI è costituito da una rigida struttura in ghisa che garantisce stabilità e rigidità.
- ▶ La tavola mobile (asse X) che si muove in costante appoggio per tutta la sua corsa garantisce i più elevati valori di precisione e elevata qualità dei pezzi lavorati.
- ▶ Viti di grande dimensione a ricircolo di sfere con doppia chiocciola precaricata, abbinate a motori e azionamenti diretti digitali, offrono elevata dinamicità e rapidi fino a 50 m/min.
- ▶ Tutti gli scorrimenti avvengono su guide lineari con pattini a ricircolo di rulli.
- ▶ La precisione della macchina viene garantita dalle righe ottiche pressurizzate montate sugli assi X, Y e Z.

Centri di lavoro a 3 assi	tipo	FLEXI 3S	FLEXI 3M	FLEXI 3L
Area di lavoro				
Corsa asse X	mm	1250	1600	2100
Corsa asse Y	mm	800	800	800
Corsa asse Z	mm	715	715	715
Velocità rapida assi X - Y - Z	m/min	50 - 50 - 50	50 - 50 - 50	40 - 50 - 50
Accelerazione assi X - Y - Z	m/s ²	3.5	3.5	3.5
Tavola				
Superficie tavola	mm	700 x 1450	700 x 1800	700 x 2300
Carico max.	kg	1500	2000	2500
Mandrino				
Velocità mandrino	giri/min	15 000	15 000	15 000
Cono di attacco mandrino	tipo	SK40 / HSK-A-63 / BT40		
Potenza max. S1 / S6	kW	25 / 27		
Coppia max. S1 / S6	Nm	160 / 235		

Soggetto a modifiche senza preavviso