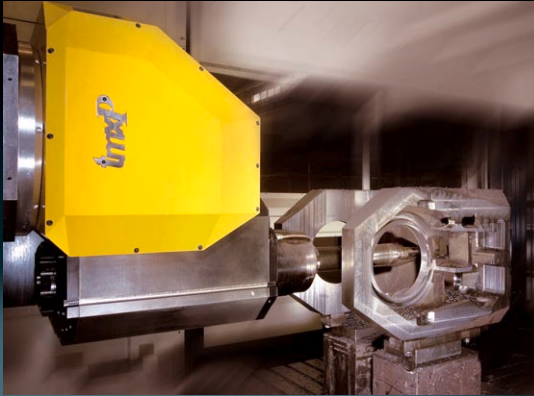


Linear Motor
Inside
Technology

LinX



 **JOBS**



L'orizzontale ad alte prestazioni.

LinX O è il nuovo centro di fresatura orizzontale a 5 assi di ultima generazione, a motori lineari, compatto ed ergonomico, realizzato da Jobs con l'obiettivo di offrire agli utilizzatori una nuova opportunità di investimento per la produzione ad alte prestazioni di particolari di morfologia cubica importante. L'impiego dei motori lineari e l'innovativa struttura portante L-body®, dotata di tecnologia di trazione d'avanguardia, conferiscono caratteristiche dinamiche e prestazioni produttive uniche.

LinX O è concepita come modulo base di fresatura orizzontale ad alta velocità, a montante mobile, a cui vengono applicati accessori funzionali applicativi destinati alla ottimizzazione della configurazione per i vari settori: **Meccanica Generale, Aeronautica, Produzione Stampi.**



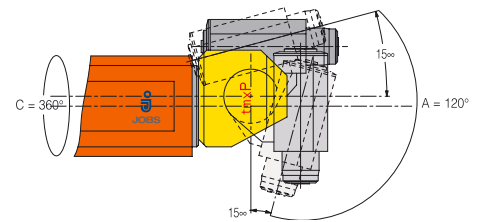
Tecnologie progettuali d'avanguardia

Le migliori tecnologie progettuali:
CAD - FEM - Analisi Modale



Rigidità e Precisione

- Struttura L-body®
- Due linee di motori lineari sugli assi X e Y
- Tre linee di guida ad alta rigidità



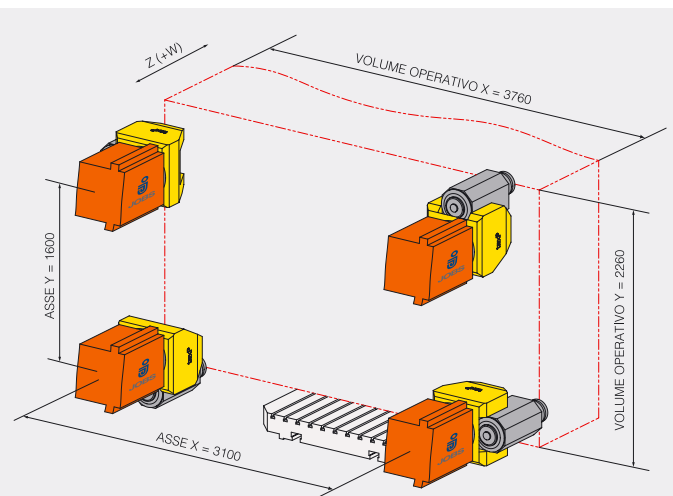
Elettromandri ad alte prestazioni

- Elettromandri di fresatura per lavorazioni a 3+2/5 assi di meccanica generale di precisione e di superfici sculturate
- Testa birotativa TMXP ad alta potenza: Assi polari indexati (C=360° ed A=120°) di grande precisione



Area di lavoro

- Tavola girevole ad altissima precisione per carichi fino a 8000 kg
- Asse W azionato da viti a ricircolo di sfere ad alta velocità
- Velocità assi Z+W: fino a 74 m/min



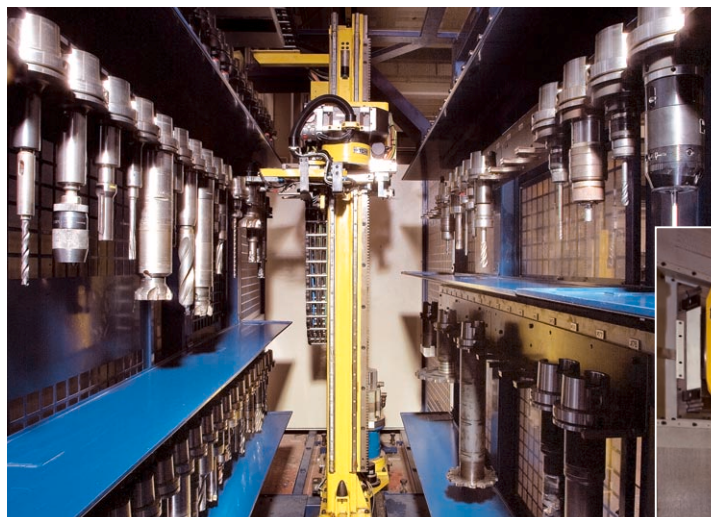
Volume operativo lavorabile (+600 mm rispetto alla corsa di ciascuno degli assi X e Y)

AUTOMAZIONE DELLA PRODUZIONE



Cambio automatico pallet

Da 3 a 7 pallet in linea, scambiati su rototraslante dotato di asse W



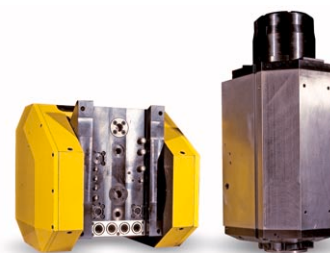
Cambio automatico utensili

Magazzino utensili a catena a 32/60 posizioni, oppure modulare statico fino a 271 posizioni con robot di manipolazione e braccio scambiatore



LinX O si caratterizza per:

- **dinamica elevata degli assi**
- **rigidità strutturale e grande precisione**
- **alta capacità di asportazione**
- **ampie configurabilità e accessoriabilità**
- **automazione integrata personalizzata**
- **grande compattezza**
- **trattamento completo dei residui di lavorazione.**



Dispositivo JIMS

Cambio automatico cartucce elettromandrino



| DATI TECNICI | | | |
|------------------------------------|--------|--|--------------------------|
| CORSE ASSI | | LinX O | |
| Asse X (trasversale) | mm | 2100 - 3100 - 4100 - 5100 - 6100 e oltre | |
| Asse Y (verticale) | mm | 1600 - 2500 | |
| Asse Z (longitudinale) | mm | 600 | |
| Asse W (longitudinale) | mm | 2000 | |
| VELOCITÀ ASSI | | | |
| Asse X (trasversale) | mm/min | 50000 | |
| Asse Y (verticale) | mm/min | 50000 | |
| Asse Z (longitudinale) | mm/min | 50000 | |
| Asse W (longitudinale) | mm/min | 24000 | |
| UNITÀ DI FRESATURA | | TMXP INDEX | T3D-02 |
| Corsa asse C | ° | ± 180 con indexaggio 1° | ± 200 continui |
| Velocità asse C | °/sec | 42 | 180 |
| Corsa asse A | ° | ± 15/-105 con indexaggio 1° | ± 120/-90 continui |
| Velocità asse A | °/sec | 30 | 180 |
| Attacco utensile | | HSK-A-100 | HSK-A-63 |
| Velocità mandrino | rpm | 20 - 8000 | 250 - 24000 |
| Potenza costante - S6 (S1) | kW | 40 (31,5) da 1000 rpm | 70 (60) da 11000 rpm |
| Coppia costante - S6 (S1) | Nm | 381 (300) fino a 1000 rpm | 60 (52) fino a 11000 rpm |
| SISTEMA PALLET | | | |
| Tavola girevole ISO 1250 x 1600 | | | |
| Divisioni max. | - | 360000 continui | |
| Carico max. | kg | 8000 | |
| Cambio pallet traslante | | | |
| Dimensione tavola pallet | mm | 1250 x 1600 | |
| Portata pallet | kg | 8000 | |
| Stazioni attive | No. | 2 o più | |
| MAGAZZINO UTENSILI | | CATENA | RACK |
| Posti | No. | 32/60 | 86/134/175/271 |
| Max. Ø utensili (posti affiancati) | mm | 125 | 100 |
| Max. Ø utensili (posti alternati) | mm | 150 | 200 |
| Max. lunghezza utensile | mm | 300 | 430 |
| Max. peso utensile | kg | 20 | 20 |

I dati tecnici di cui sopra sono da considerarsi indicativi e soggetti a variazioni senza preavviso.